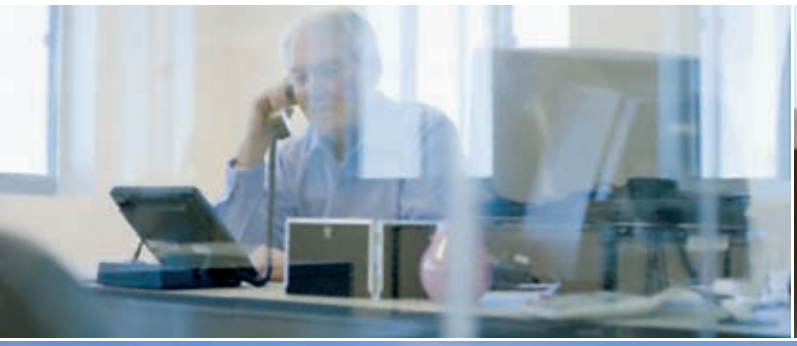
Nemesis
AIR CONDITIONING

Climatizzatori per grandi superfici

AUSTRO



Nemesis è novità, innovazione, flessibilità.

Nemesis è un'azienda italiana nata dall'esperienza maturata in molti anni di attività nel settore del condizionamento e della refrigerazione.
Ricerca e innovazione si uniscono al moderno concetto di confort al fine di creare prodotti in grado di soddisfare un pubblico sempre più esigente in termini di microclima.
Nemesis si propone come alternativa alle grosse aziende del settore e punta sul suo prodotto centrale il "Roof-Top". L'esperienza e l'attenzione verso questo settore l'hanno portata a sviluppare un progetto essenziale con uno spiccato valore qualitativo espressione del made in Italy.
Tutte le unità di Nemesis vengono realizzate su misura e sono intercambiabili a qualsiasi altra marca concorrente, grazie all'utilizzo di software di modellazione 3D del tipo CAD-CAM.

Austro

Centrali trattamento aria U.T.C.A.

Le unità trattamento aria mod. Austro sono costruite e progettate utilizzando le tecnologie e risorse d'ultima generazione.
Di tipo modulare, possono soddisfare qualsiasi vostra richiesta. Questo grazie all'ausilio di software di calcolo per la progettazione e dimensionamento sempre aggiornati, e ad un supporto tecnico composto da persone preparate ed esperte.
Esse sono in grado di effettuare un trattamento completo dell'aria con: miscelazione, filtrazione, riscaldamento, raffreddamento, recupero di calore, umidificazione, post-riscaldamento e ventilazione ecc.

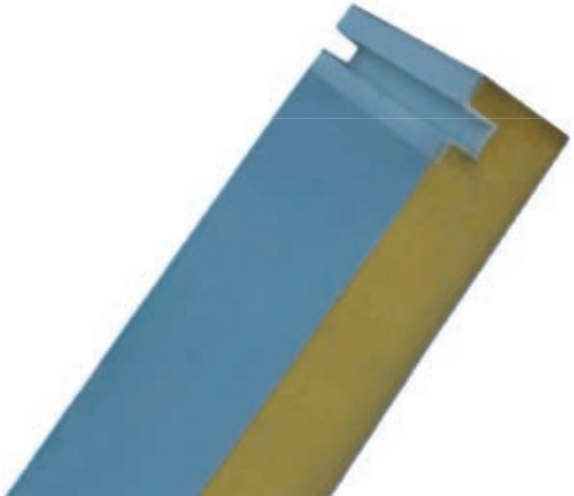
La varietà della nostra unità trattamento aria mod. Austro ricopre la totalità delle esigenze d'istallazione, passano da soluzioni per interno, esterno, da quelle destinate ad ambienti come gli ospedali, ambienti per la lavorazione d'alimentari, o con la presenza di solventi, agenti corrosivi aria esplosiva, ed ambienti a basse temperature.
La qualità del prodotto deriva da un'accurata progettazione usufruendo di software CAD e CAD-CAM e degli ultimi programmi per il calcolo termodinamico, dalla scelta di componenti d'alto rendimento e di un controllo qualificato che segue passo passo ogni fase di lavorazione, dal rispetto dei requisiti delle normative CEE. Su richiesta la macchina viene corredata di quadro di comando e apparecchiature di controllo.

Pannellatura
Rivestimenti:
- Poliuretano espanso (45 kg/m^3) iniettato a pressione di tipo ecologico secondo normative europee e stabilizzato a caldo. Resistenza al fuoco classe 0.
- Lana di roccia. Resistenza al fuoco classe 0.
- K-metal poliuretano a base poliestere autoestinguente con pellicola di finitura metallizata goffrata. Resistenza al fuoco classe 1.

I pannelli possono essere di tipo sandwich costituiti da due lamiere stampate unite tra loro in modo da formare un'intercapedine, nella quale è iniettato a pressione poliuretano espanso di tipo ecologico, secondo normative europee e stabilizzato a caldo oppure lana di roccia.

Pannelli di tipo a singola parete rivestiti internamente con isolanti termici e acustici. Sono realizzati pannelli dello spessore di 25 o 47 mm a seconda della richiesta utilizzando acciaio zincato, acciaio preverniciato (bianco grigio), alluminio, o acciaio inossidabile (inox).
I pannelli sono fissati al telaio per mezzo di viti autoforanti con l'interpolazione tra pannello e telaio di una guarnizione in polietilene espanso reticolato fisicamente per consentire una perfetta tenuta tra la struttura ed i pannelli.

Sezione di ripresa aria e miscela
In queste sezioni sono installate serrande in alluminio estruso, o lamiera zincata, a profilo alare con guarnizioni di tenuta e levismi ad ingranaggi, azionabili manualmente o per mezzo di servocomando motorizzato. Combinandole tra loro si possono formare le sezioni: a singola serranda, camera di miscela (2 serrande), sezione 3 serrande espulsione, ricircolo presa aria esterna.
Possono anche essere montate a richiesta griglie parapioggia in alluminio.



Austro

Sezione filtrazione
Nella sezione di filtraggio possono essere alloggiati vari tipi di filtri a seconda del grado di depurazione richiesta o delle normative vigenti. Ogni sezione è dotata di una porta d'ispezione dimensionata per la facile manutenzione.

Filtri **ASSOLUTI**

Filtri **A RULLO**

Filtri **A TASCHE**

Umidificazione di tipo adiabatica a pacco irrorato in tutte le versioni
A PERDERE, e con POMPA DI RICIRCOLO, l'acqua viene sempre distribuita uniformemente nella parte superiore del pacco evaporante, costituito da fogli di carta assrbente impregnata di resine (non fenoliche). Lo scambio aria-acqua non è solo superficiale, ma avviene anche attraverso i pori dell carta, aumentando cosi il rendimento evaporativo. Nella versione con pompa di ricircoli viene utilizzato il sistema Biled off che consente di limitare le incrostazioni cosi aumentando la durata del pannello e la sua efficienza.

Umidificazione adiabatica con pompa di ricircolo

Filtri **SINTETICI**

Umidificazione a vapore

In queste sezioni immesso nella centrale trattamento aria il vapore attraverso dei distributori in acciaio inox dimensionati in base alla postata richiesta, le sezioni sono dotate di porte per l'ispezione.
Su richiesta vengono forniti e installati sulla macchina i produttori di vapore di tipo ed elettrodi immersi.

Umidificazione a vapore

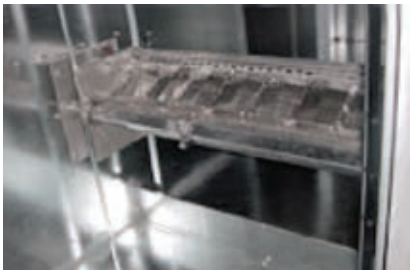
Austro

Sezione di recupero calore
Nelle unità di trattamento aria Austro sono previste delle sezioni di recupero calore, nei casi in cui l'aria inquinata o umida viene necessariamente espulsa nell'atmosfera e sostituita con aria di reintegro, purché fra i due flussi d'aria esista una differenza di temperatura. In queste sezioni vengono utilizzati i seguenti recuperatori di calore: a flusso d'aria incrociato, o rotativo.

Sezione di scambio termico
Nella sezione di scambio termico vengono alloggiate le batterie per il trattamento dell'aria che può essere di riscaldamento, di raffreddamenro, o entrambe.
Le batterie sono di tipo a pacco di tubi in rame, e alette in alluminio, con il telaio in lamiera zincata.
Le batterie standard vengono alimentate ad acqua.
Nel caso di batterie raffreddanti nella parte inferiore della sezione viene installata una bacinella di raccolta condensa con adeguato attacco di drenaggio, trattata internamente con materiali protettivi ed esternamente con materiale isolante.
Sempre per batterie raffreddanti nel caso in cui la velocotà dell'aria sia superiore a 2,5 m/s, viene installato a valle della batteria un separatore di gocce in polipropilene atossico per evitare il trascinamento dell'acqua all'interno dll'unità.

Sezione ventilante
Ventilatore e motore sono installati all'interno dell'unità di trattamento e montati su apposito basamento rigido in modo da formare un blocco unico, ammortizzato ed isolato.
Il basamento è costituito da un profilato estruso d'alluminio e da lamiera zincata, collegato all'unità per mezzo d'ammortizzatori di gomma.
La bocca del ventilatore è collegato all'unità per mezzo di giunto antivibrante in fibra di vetro.
Sezioni multizone, sezione con installati silenziatori, sezione con lampada germicida, sezioni vuote, installazione di resistenze elettriche.

Sezione recuperatore con by-pass


Con camera di combustione in acciaio o con bruciatore in vena d'aria

Sezione batterie scambio termico rame-alluminio

Sezione scambio termico acciaio inox alluminio preverniciato

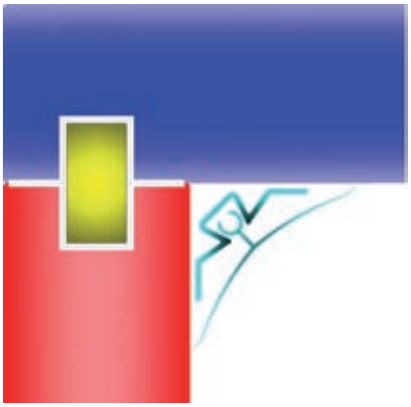
Sezione scambio termico ad espansione diretta con resistenze sbrinamento

Ventilatore verniciato

Ventilatore ad alta prevalenza

Modelli sanificabili

In esecuzione con pannelli taglio termico ad incastro tipo maschio femmina
Inoltre per una migliore igiene, alla base superiore di ogni sezione è presente uno speciale profilo arrotondato in plastica per alimenti, che favorisce il drenaggio dell'acqua nella vasca sottostante, impedendo l'accumulo di sporcizia e la formazione di agenti patogeni.



aevcomunicazione.com

Nemesis s.r.l.
Via T. Minio, 42
35134 Padova (PD) - Italy
Tel. +39 3474586655
Fax +39 049 609191
www.nemesisair.it
info@nemesisair.it